

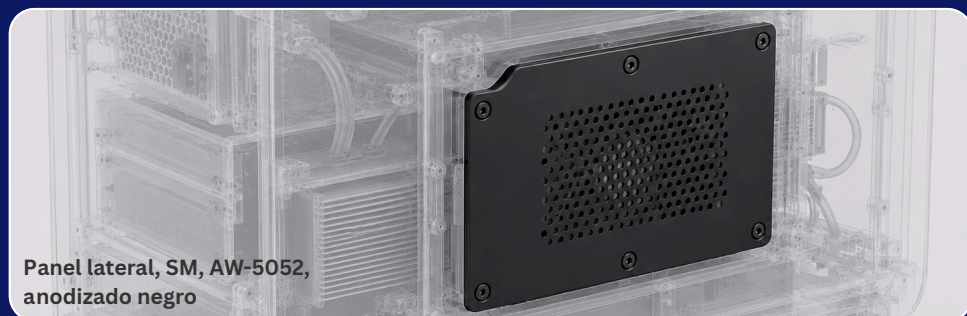
APLICACIONES – MATERIALES Y ACABADOS POR TIPO DE PIEZA

meviy permite a los fabricantes de equipos médicos obtener piezas de precisión con rapidez. El aluminio y el acero inoxidable son los principales materiales utilizados en componentes estructurales y componentes en contacto con fluidos. Los plásticos técnicos como PEEK y POM se emplean cuando se requiere aislamiento eléctrico o resistencia química. Los materiales y acabados se agrupan a continuación según el tipo de componente con el que están relacionados.



meviy-eu.com

Paneles estructurales y componentes de carcasas — Chapa metálica (SM) / Chapa metálica soldada / Fresado (MP)



Panel lateral, SM, AW-5052, anodizado negro

MATERIALES	ACABADOS Y CARACTERÍSTICAS
Aluminio EN AW-5052 equiv (SM) La mejor formabilidad en lámina. Se mantiene resistente a esfuerzos repetidos sin tratamiento térmico adicional. Opción estándar para paneles plegados y cubiertas.	Recubrimiento en polvo (para acero; solo SM) Acabado de color duradero y resistente a los productos químicos. Opción estándar para paneles exteriores de equipos.
Aluminio EN AW-7075 equiv (MP) Rigidez máxima para placas y bastidores estructurales que requieren tolerancias estrechas.	Anodizado (transparente, negro o negro mate) (para aluminio) Protección contra la corrosión sin afectar a las dimensiones de la pieza. Fácil de limpiar. El acabado negro reduce la reflectancia en los paneles interiores.
Acero inoxidable EN 1.4301 equiv (SM y MP) Resistente a la corrosión y fácil de limpiar. No requiere ningún tratamiento posterior, algo importante en entornos médicos donde la limpieza química es habitual.	Cromato trivalente SurTec 650 (para aluminio) Cumple con las normativas RoHS/REACH. Se mantiene la continuidad eléctrica entre los paneles ensamblados para garantizar la compatibilidad electromagnética (EMC).
Acero EN 1.0038 equiv (SM) Acero estructural económico para bastidores interiores y placas base no expuestos a agentes de limpieza.	Níquel sin electrodos (para aluminio y acero) Recubrimiento uniforme independientemente de la complejidad de la forma. Resistente a productos químicos para piezas expuestas a agentes de limpieza.
	Tolerancia $\pm 0,01$ mm (para aluminio) Para aplicaciones en las que los paneles deben alinearse con precisión en conjuntos de equipos formados por varias piezas.

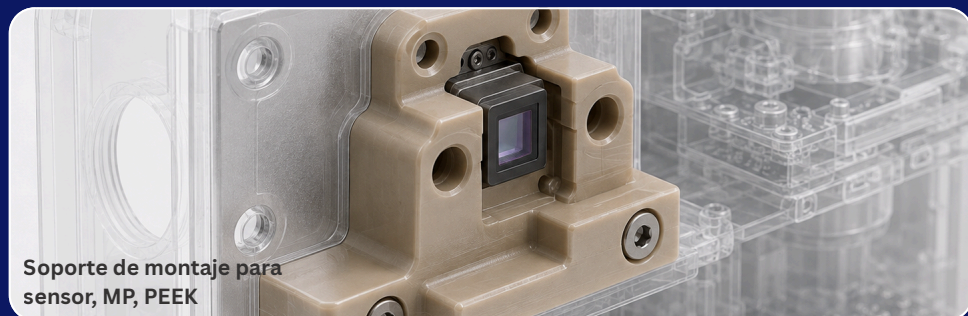
Componentes de precisión mecánica y para fluidos — Fresado (MP) / Torneado (TP)



Soporte de sonda para biorreactor,
 TP, EN 1.4301, pasivado

MATERIALES	ACABADOS Y CARACTERÍSTICAS
Acero inoxidable EN 1.4301 / 1.4401 equiv (MP y TP) Resiste la corrosión causada por agentes de limpieza y reactivos de diagnóstico. Opción estándar para los componentes en contacto con fluidos de los equipos médicos.	Pasivado (para acero inoxidable) Mantiene limpias y libres de partículas las superficies en contacto con fluidos. Sin variación dimensional: no afecta a los diámetros de los orificios ni a los ajustes de rosca.
Aluminio EN AW-6061 equiv (MP y TP) Ligero y fácil de mecanizar con precisión. Para conductos de fluidos a baja presión y componentes de accionamiento mecánico.	Níquel sin electrodos (para aluminio y acero) Recubrimiento uniforme en geometrías complejas de conducción de fluidos. Resistente a productos químicos; mantiene las dimensiones de los orificios después del recubrimiento.
Aluminio EN AW-7075 equiv (MP) Máxima resistencia para bloques colectores estructurales y componentes de accionamiento de precisión sometidos a carga.	Anodizado duro (transparente) (para aluminio) Dureza superficial comparable al acero. Resistencia al desgaste para componentes de accionamiento y piezas giratorias, con la ligereza del aluminio.
Acero EN 1.7220 / 1.2379 equiv (MP y TP) Para ejes y componentes de accionamiento que requieren temple. Mantiene la precisión dimensional bajo cargas mecánicas repetidas.	Anodizado (transparente) (para aluminio) Protección contra la corrosión para componentes de conducción de fluidos, sin afectar a sus dimensiones.
	Tolerancia $\pm 0,01$ mm (para aluminio y acero) Fundamental para los ajustes de ejes, los asientos de rodamientos y la alineación de las conexiones para fluidos.

Utilajes, soportes y placas funcionales — Fresado (MP) / Torneado (TP)



Soporte de montaje para sensor, MP, PEEK

MATERIALES	ACABADOS Y CARACTERÍSTICAS
• Aluminio EN AW-7075 equiv (MP) Rigidez máxima para placas de montaje de PCB y placas de referencia óptica que requieren planitud y tolerancias estrechas en los orificios.	• Anodizado duro (transparente) (para aluminio) Dureza superficial comparable al acero. Resistencia al desgaste para componentes de utilaje utilizados en numerosos ciclos de montaje.
• Aluminio EN AW-6061 equiv (MP y TP) Buena conductividad térmica para placas disipadoras de calor. Ligero para soportes de sensores y separadores.	• Óxido negro (para acero) Sin aumento del espesor por recubrimiento. Antirreflectante para accesorios de referencia óptica. Protección contra la corrosión leve.
• Acero inoxidable EN 1.4301 / 1.4401 equiv (MP y TP) No interfiere con los sensores magnéticos ni con la electrónica. Resistente a productos químicos para utilajes utilizados en entornos que se limpian con regularidad.	• Temple AQ (para acero) HRC 50–63, plazo de entrega de 14 días. Los pasadores de posicionamiento sometidos a desgaste crítico mantienen su precisión durante miles de ciclos de montaje.
• Acero EN 1.2379 / 1.2344 equiv (MP y TP) Puede templearse hasta alcanzar HRC 50–63. Para pasadores de posicionamiento sometidos a desgaste crítico y reutilizados en numerosos ciclos de montaje.	• Acotación y tolerancias geométricas (GD&T) (todos los materiales) Planitud, perpendicularidad y concentricidad de los orificios incluidas automáticamente en el presupuesto.
• PEEK (MP y TP) Aislante eléctrico y resistente a productos químicos. Ideal para espaciadores y separadores no conductores en ensamblajes electrónicos de equipos médicos.	• Rectificado/acabado fino Ra 0,4 (Al y acero inoxidable) Superficies con acabado espejo para soportes ópticos y alineación de sensores.
• POM (MP y TP) Bajo coeficiente de fricción y estabilidad dimensional. Para guías deslizantes, casquillos y espaciadores estructurales no conductores.	