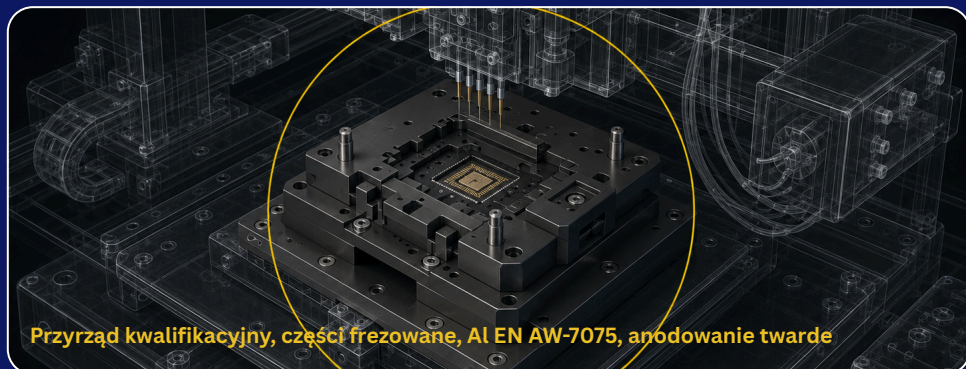


ZASTOSOWANIA – MATERIAŁY I OBRÓBKĘ POWIERZCHNI WEDŁUG TYPU CZĘŚCI

meviy umożliwia szybką realizację precyzyjnych części dla branży półprzewodników. Gatunki stali nierdzewnej i aluminium są dobierane pod kątem kompatybilności z pomieszczeniami czystymi i odporności chemicznej. Antystatyczne tworzywa sztuczne do obudów i konstrukcji wsporczych. Materiały i wykończenia zostały poniżej pogrupowane według części, do których są przeznaczone.



Oprządkowanie testowe, przyrządy kwalifikacyjne i osprzęt do pozycjonowania — części frezowane / części toczone / blacha



Przyrząd kwalifikacyjny, części frezowane, Al EN AW-7075, anodowanie twarde

MATERIAŁY

- **Stal nierdzewna EN 1.4301 / EN 1.4401 (części frezowane i części toczone)**
Nie zakłóca pracy wrażliwej elektroniki ani magnetycznych systemów pomiarowych. Odporna na środki czyszczące stosowane w środowiskach kwalifikacyjnych.
- **Aluminium EN AW-7075 (części frezowane)**
Maksymalna sztywność płyt oprządkowania i bloków pozycjonujących wymagających wąskich tolerancji przy niskiej masie.
- **Stal EN 1.2379 / EN 1.2344 (części frezowane i części toczone)** Możliwość hartowania do HRC 50–63. Idealna do kołków ustalających i punktów styku narażonych na zużycie, wielokrotnie wykorzystywanych w cyklach testowych.

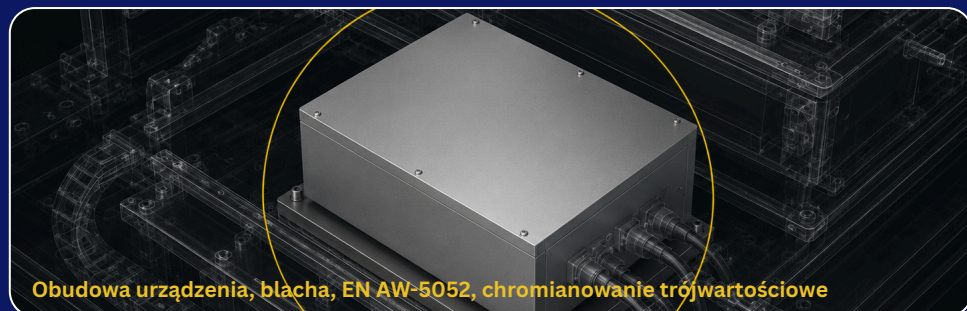
WYKOŃCZENIA I WŁAŚCIWOŚCI

- **Pasywacja (dla stali nierdzewnej)** Utrzymuje powierzchnie czyste i wolne od cząstek. Zapobiega zanieczyszczeniu środowiska testowego.
- **Twarde anodowanie (do aluminium)**
Twardość powierzchni przypominająca stal oraz lekkość aluminium. Idealny do części odpornych na zużycie.
- **Czernienie (dla stali)** Zerowa grubość powłoki. Antyrefleksyjne wykończenie do oprządkowania do pozycjonowania optycznego. Umiarkowana ochrona przed korozją.
- **Niklowanie chemiczne (dla aluminium i stali)**
Równomierna powłoka na złożonej geometrii. Wymiary otworów i pasowania gwintów pozostają niezmienione po naniesieniu powłoki.

Oprządkowanie testowe, przyrządy kwalifikacyjne i osprzęt do pozycjonowania — części frezowane / części toczone / blacha

MATERIAŁY	WYKOŃCZENIA I WŁAŚCIWOŚCI
	• Anodowanie (bezbarwne) (dla aluminium) StOchrona przed korozją bez wpływu na wymiary części — kluczowa tam, gdzie tolerancje oprządkowania muszą być zachowane po naniesieniu powłoki.
	• Tolerancja $\pm 0,01$ mm (dla aluminium i stali nierdzewnej) Połączenia krytyczne dla pozycjonowania, w których dokładność położenia bezpośrednio wpływa na wyniki testów.
	• Tolerancje geometryczne GD&T (wszystkie materiały) Płaskość, prostokątność i współosiowość otworów automatycznie uwzględniane w wycenie.
	• Szlifowanie / wykończenie dokładne Ra 0,4 (aluminium i stal nierdzewna) MirroPowierzchnie odniesienia gładkie jak lustro do sond stykowych i optycznych systemów pomiarowych.

Ramy urządzeń, obudowy i konstrukcje nośne — blacha / części frezowane



MATERIAŁY	WYKOŃCZENIA I WŁAŚCIWOŚCI
Aluminium AW-5052 (blacha) Najlepsza formowalność w postaci blachy. Zachowuje wytrzymałość przy obciążeniach cyklicznych bez dodatkowej obróbki cieplnej.	Chromianowanie trójwarstwowe SurTec 650 (dla aluminium) Zgodne z RoHS/REACH. Zachowuje ciągłość ekranowania elektrycznego na łączonych panelach. Wymagane dla zgodności z EMC (kompatybilność elektromagnetyczna).
Aluminium EN AW-7075 (części frezowane) Maksymalna sztywność ram konstrukcyjnych i bloków obudów wymagających wąskich tolerancji.	Anodowanie (bezbarwne) (dla aluminium) Ochrona przed korozją bez wpływu na wymiary części i pasowania.
MC Nylon przewodzący / antystatyczny (części frezowane i części toczone) Zapobiega gromadzeniu się ładunków elektrostatycznych. Bezpieczny w pobliżu wrażliwych komponentów i urządzeń do obsługi waferów.	Anodowanie (czarne) (dla aluminium) Łońska odbójność światła w strefach optycznych wewnątrz urządzeń. Odporne na ścieranie.
	Niklowanie chemiczne (dla aluminium) Równomierna powłoka na złożonych kształtach obudów. Bez niespodzianek wymiarowych na elementach gwintowanych.
	Zgodność z EMC / RoHS (dla aluminium) Ciągłość połączeń elektrycznych (masy) na łączonych panelach. Spełnia wymagania przepisów RoHS i REACH.
	Tolerancja $\pm 0,01$ mm (dla aluminium) Połączenia krytyczne dla montażu — bez potrzeby korzystania z osobnego dostawcy.