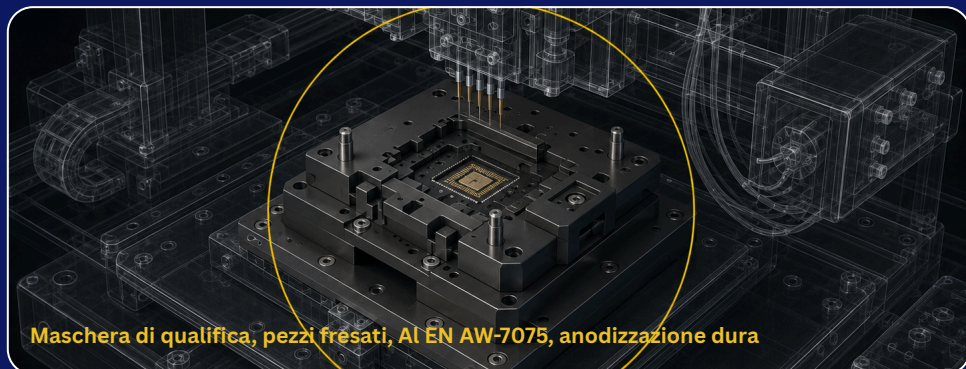


APPLICAZIONI – MATERIALI E FINITURE PER TIPO DI COMPONENTE

meviy consente la produzione rapida di parti di precisione per l'industria dei semiconduttori. Le qualità di acciaio inossidabile e alluminio sono selezionate per la compatibilità con la camera bianca e la resistenza chimica. Plastiche antistatiche per custodie e strutture di supporto. Materiali e finiture sono raggruppati di seguito in base alla parte a cui servono.



Attrezzature di test, maschere di qualifica e componenti di allineamento — pezzi fresati / pezzi torniti / lamiera



Maschera di qualifica, pezzi fresati, Al EN AW-7075, anodizzazione dura

MATERIALI

- **Acciaio inossidabile EN 1.4301 / EN 1.4401 (pezzi fresati e pezzi torniti)**
Non interferisce con l'elettronica sensibile né con i sistemi di misura magnetici. Resiste ai prodotti chimici di pulizia impiegati negli ambienti di qualifica.

- **Alluminio EN AW-7075 (pezzi fresati)**
Massima rigidità per piastre di attrezzaggio e blocchi di allineamento che richiedono tolleranze strette a basso peso.

- **Acciaio EN 1.2379 / EN 1.2344 (pezzi fresati e pezzi torniti)** Temprabile fino a HRC 50–63. Ideale per spine di riferimento e punti di contatto soggetti a usura, utilizzati ripetutamente nei cicli di test.

FINITURE E CARATTERISTICHE

- **Passivazione (per acciaio inossidabile)**
Mantiene le superfici pulite e prive di particelle. Previene la contaminazione dell'ambiente di test.

- **Anodizzato duro (per alluminio)**
Durezza superficiale simile all'acciaio con i vantaggi della leggerezza dell'alluminio. Ideale per parti resistenti all'usura.

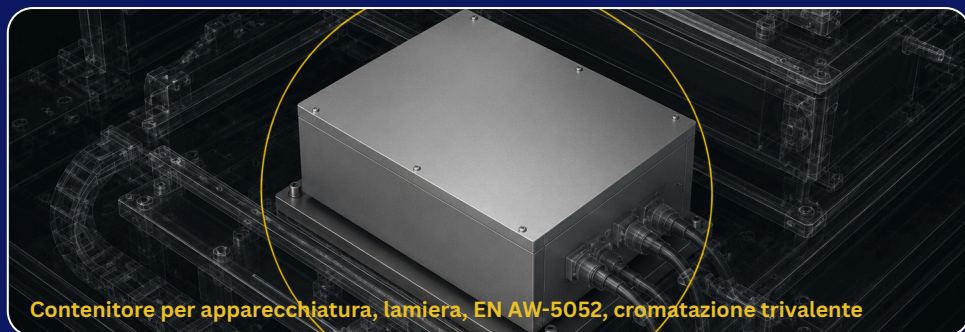
- **Brunitura (per acciaio)** Spessore di rivestimento nullo. Antiriflesso per attrezzature di allineamento ottico. Leggera protezione dalla corrosione.

- **Nichelatura chimica (per alluminio e acciaio)**
Rivestimento uniforme anche su geometrie complesse. Dimensioni dei fori e accoppiamenti delle filettature invariati dopo il rivestimento.

Attrezzature di test, maschere di qualifica e componenti di allineamento — pezzi fresati / pezzi torniti / lamiera

MATERIALI	FINITURE E CARATTERISTICHE
	• Anodizzato (trasparente) (per alluminio) Protezione dalla corrosione senza incidere sulle dimensioni del pezzo: essenziale quando le tolleranze dell'attrezzatura devono essere mantenute dopo il rivestimento.
	• Tolleranza $\pm 0,01$ mm (per alluminio e acciaio inossidabile) Interfacce critiche per l'allineamento, in cui la precisione di posizione influisce direttamente sui risultati dei test.
	• Tolleranze geometriche GD&T (tutti i materiali) Planarità, perpendicolarità e concentricità del foro sono incluse automaticamente nel preventivo.
	• Rettifica / finitura fine Ra 0,4 (alluminio e acciaio inossidabile) Superfici di riferimento lisce come uno specchio per tastatori a contatto e sistemi di misura ottici.

Telai per apparecchiature, contenitori e strutture di supporto — lamiera / pezzi fresati



Contenitore per apparecchiatura, lamiera, EN AW-5052, cromatazione trivalente

MATERIALI

- **Alluminio AW-5052 (lamiera)**
Massima formabilità in lamiera. Mantiene la resistenza sotto sollecitazioni ripetute senza ulteriore trattamento termico.
- **Alluminio EN AW-7075 (pezzi fresati)**
Massima rigidità per telai strutturali e blocchi contenitore che richiedono tolleranze strette.
- **MC Nylon conduttivo / antistatico (pezzi fresati e pezzi torniti)** Previene l'accumulo di cariche elettrostatiche. Sicuro in prossimità di componenti sensibili e apparecchiature per la movimentazione dei wafer.

FINITURE E CARATTERISTICHE

- **Cromatazione trivalente SurTec 650 (per alluminio)** Conforme a RoHS/REACH. Mantiene intatta la schermatura elettrica sui pannelli assemblati. Necessario per la conformità EMC.
- **Anodizzato (trasparente) (per alluminio)**
Protezione dalla corrosione senza incidere sulle dimensioni del pezzo o sugli accoppiamenti.
- **Anodizzato (nero) (per alluminio)**
LoBassa riflettanza per le zone ottiche all'interno delle apparecchiature. Resistente all'abrasione.
- **Nichelatura chimica (per alluminio)**
Rivestimento uniforme anche su forme di contenitore complesse. Nessuna sorpresa dimensionale sugli elementi filettati.
- **Conforme EMC / RoHS (per alluminio)**
Continuità del collegamento elettrico (massa) sui pannelli assemblati. Soddisfa i regolamenti RoHS e REACH.
- **Tolleranza $\pm 0,01$ mm (per alluminio)**
Interfacce critiche per l'assemblaggio, senza bisogno di un fornitore separato.