

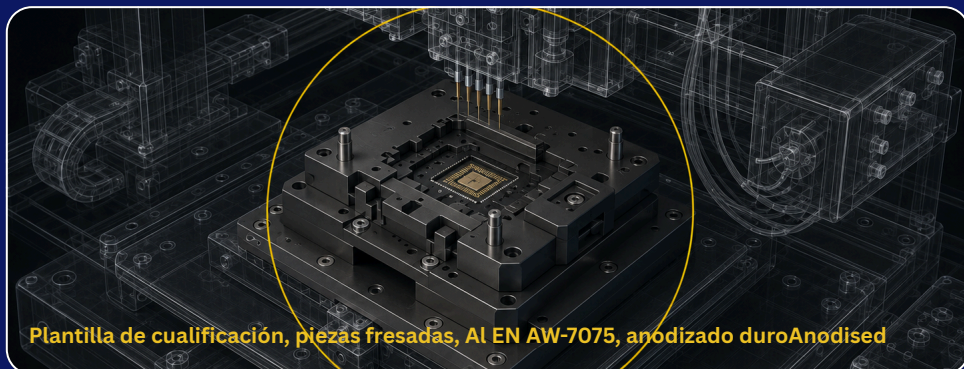
APLICACIONES – MATERIALES Y ACABADOS POR TIPO DE PIEZA

meviy permite obtener piezas de precisión con plazos breves de entrega para la industria de los semiconductores. Los grados del acero inoxidable y del aluminio se seleccionan de tal forma que quede garantizada su compatibilidad con salas blancas y la resistencia química. Plásticos antiestáticos para carcasas y estructuras de soporte. Los materiales y acabados se agrupan a continuación según la pieza con la que están relacionados.



meviy-eu.com

Utillajes de prueba, plantillas de cualificación y hardware de alineación — piezas fresadas / piezas torneadas / chapa metálica



Plantilla de cualificación, piezas fresadas, Al EN AW-7075, anodizado duroAnodised

MATERIALES

- **Acero inoxidable EN 1.4301 / EN 1.4401 (piezas fresadas y piezas torneadas)**
No interfiere con la electrónica sensible ni con los sistemas de medición magnéticos. Resiste los productos químicos de limpieza empleados en entornos de cualificación.

- **Aluminio EN AW-7075 (piezas fresadas)**
Máxima rigidez para placas de utillaje y bloques de alineación que exigen tolerancias estrechas con poco peso.

- **Acero EN 1.2379 / EN 1.2344 (piezas fresadas y piezas torneadas)** Templable hasta HRC 50–63. Ideal para pasadores de posicionamiento y puntos de contacto sometidos a desgaste, utilizados repetidamente en los ciclos de prueba.

ACABADOS Y CARACTERÍSTICAS

- **Pasivado (para acero inoxidable)** Mantiene las superficies limpias y libres de partículas. Evita la contaminación del entorno de prueba.

- **Anodizado duro (para aluminio)**
Dureza superficial similar al acero con las ventajas de la ligereza del aluminio. Ideal para piezas resistentes al desgaste.

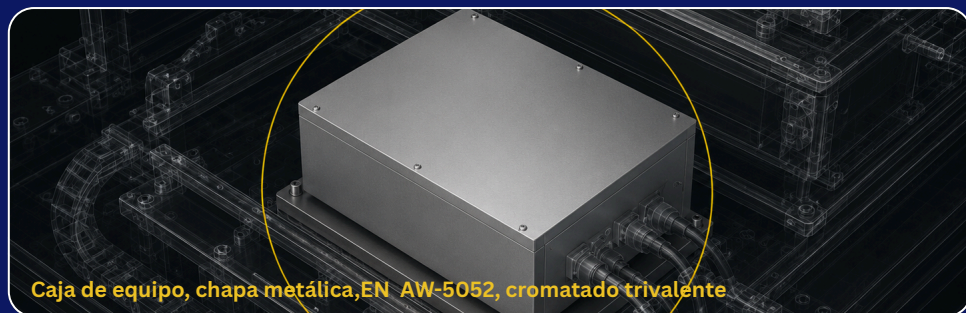
- **Pavonado (para acero)** Espesor de recubrimiento nulo. Antirreflectante para utillajes de alineación óptica. Protección moderada contra la corrosión.

- **Níquel químico (para aluminio y acero)**
Recubrimiento uniforme en geometrías complejas. El tamaño de los taladros y el ajuste de las roscas no se ven afectados tras el recubrimiento.

Utillajes de prueba, plantillas de cualificación y hardware de alineación — piezas fresadas / piezas torneadas / chapa metálica

MATERIALES	ACABADOS Y CARACTERÍSTICAS
	• Anodizado (incoloro) (para aluminio) Protección contra la corrosión sin afectar a las dimensiones de la pieza; fundamental cuando las tolerancias del utillaje deben mantenerse tras el recubrimiento.
	• Tolerancia $\pm 0,01$ mm (para aluminio y acero inoxidable) Interfaces críticas para la alineación, donde la precisión de posición influye directamente en los resultados de las pruebas.
	• Tolerancias geométricas GD&T (todos los materiales) La planitud, la perpendicularidad y la concentricidad del taladro se incluyen automáticamente en el presupuesto.
	• Rectificado / acabado fino Ra 0,4 (aluminio y acero inoxidable) Superficies de referencia lisas como un espejo para palpadores de contacto y sistemas de medición óptica.

Bastidores de equipos, cajas y estructuras de soporte — chapa metálica / piezas fresadas



Caja de equipo, chapa metálica, EN AW-5052, cromatado trivalente

MATERIALES	ACABADOS Y CARACTERÍSTICAS
Aluminio AW-5052 (chapa metálica) La mejor conformabilidad en chapa. Mantiene su resistencia bajo cargas repetidas sin tratamiento térmico adicional.	Cromatado trivalente SurTec 650 (para aluminio) Conforme con RoHS/REACH. Mantiene intacto el apantallamiento eléctrico en los paneles ensamblados. Necesario para la conformidad EMC (CEM).
Aluminio EN AW-7075 (piezas fresadas) Máxima rigidez para bastidores estructurales y bloques de caja que exigen tolerancias estrechas.	Anodizado (incolore) (para aluminio) Protección contra la corrosión sin afectar a las dimensiones de la pieza ni a los ajustes.
MC Nylon conductivo / antiestático (piezas fresadas y piezas torneadas) Evita la acumulación de carga estática. Apto para su uso cerca de componentes sensibles y equipos de manipulación de obleas.	Anodizado (negro) (para aluminio) Baja reflectancia para zonas ópticas en el interior de los equipos. Resistente a la abrasión.
	Níquel químico (para aluminio) Recubrimiento uniforme en formas de caja complejas. Sin sorpresas dimensionales en los elementos roscados.
	Conforme a EMC / RoHS (para aluminio) Continuidad de la conexión eléctrica (masa) en los paneles ensamblados. Cumple los reglamentos RoHS y REACH.
	Tolerancia $\pm 0,01$ mm (para aluminio) Interfaces críticas para el montaje, sin necesidad de un proveedor aparte.